



Минеральные масла, полученные путем многоступенчатого гидрокрекинга, для компрессоров холодильного оборудования, использующих в качестве хладагента аммиак (R717).

ПРИМЕНЕНИЕ

Компрессоры холодильного оборудования, использующие в качестве хладагента аммиак

- Узлы компрессоров (поршневых и винтовых) холодильного оборудования, использующего в качестве хладагента аммиак.
- Технология получения базовых масел путем гидрокрекинга способствует увеличению интервала замены.
- Область применения: температура испарения до -30°C.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Одобрения производителей / ссылки

- APV, BOCK, J&E HALL, GRAM, GRASSO, HOWDEN, SABROE

ПРЕИМУЩЕСТВА

Чистота и высокие рабочие характеристики компрессора

Эффективность теплообмена

Уменьшение расхода масла

- Высокая стойкость к окислению в присутствии аммиака. Базовые масла и пакет специально отобранных присадок исключают образование осадков и шлама (осадки и шлам обычно появляются в результате химической реакции между маслом и аммиаком).
- Низкая температура застывания, исключающая возможность замерзания остатка масла (независимо от количества) в испарителе.
- Очень высокая температура вспышки, обеспечивающая низкую летучесть масла: его расход уменьшается на 30 – 50% по сравнению со стандартными маслами.
- Хорошая совместимость с обычно используемыми эластомерами (хлорофеном, NBR...).
- Предупреждение: при хранении необходимо исключить попадание и наличие воды в масле, так как вода может задержать испарение.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL LUNARIA NH	Стандарт	Ед. измерения	46	68
Плотность при 15°C		кг/м ³	850	860
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм2/с	46	68
Вязкость при 100°C	ASTM D445	мм2/с	7,3	9,2
Температура вспышки	ASTM D92	°C	246	256
Температура застывания	ASTM D97	°C	-36	-36